

## Plan de l'absorbeur en acier

Le grillage doit être plié de telle sorte à former une succession de trapèzes. Les 2 tôles en acier de  $1\text{m}^2$  se placent alors de part et d'autre du grillage de façon à souder les bases des trapèzes avec les tôles. Il est important de noter que le montage des trapèzes ne couvre pas l'entièreté de la surface des tôles. En effet, une extrémité des trapèzes est bordée par un vide de 5cm d'épaisseur.

Les 4 plaques latérales ne seront soudées aux 2 tôles supérieure et inférieure que dans un deuxième temps. En effet, il faudra tout d'abord placer du silicagel dans les trapèzes dont la petite base est soudée sur la plaque inférieure. Les trapèzes hachurés sur la figure 3 sont ceux qui contiennent le silicagel. Il faudra ensuite souder une plaque latérale en grillage d'acier pour enfermer le silicagel à l'intérieur des trapèzes du côté où il y a un vide de 5 cm. Ensuite, les plaques latérales seront soudées au reste de la structure.

Toutes les parties en acier seront assemblées à l'aide de soudure de manière à former un boîtier totalement étanche pouvant résister à des basses pressions.

Attention, le nombre de trapèzes n'est pas représentatif sur les plans ! En effet, ceux-ci étant trop nombreux nous n'avons pas pu tous les représenter. En réalité, le nombre de trapèzes est tel que la tôle inférieure de  $1\text{m}^2$  est soudée à 18 petites bases de trapèze de 1,5cm. On commence la soudure par une petite base et on termine également par une petite base (voir coupe A-A). La distance entre chaque petite base est bien de 4cm comme indiquée sur les plans. Les trapèzes doivent donc bien couvrir une distance de 95cm ( $= 18*1,5\text{cm} + 17*4\text{cm}$ ).